

Listado de comprobación – Soldadura de Arco

Infraestructura	Número (por grupo)	Disponible / checked
Sala especial para cursos equipada con mesas, bancas y proyector para garantizar un ambiente de aprendizaje relajado	por grupo	
Soporte de fijación para soldar rieles se encontra a http://www.cerncic.at/english-overview/downloads/rail-welding/ 'Esquema de un soporte'	1	
Herramientas y equipos (¡En buenas condiciones!. Los soldadores deben estar familiarizados con todas las herramientas y equipos)	per team	
Herramientos del soldador (martillo, cuñas, cepillo metálico, cincel apropiado...)	1 Set	
Esmeriladora/Pulidora para trabajar las juntas soldadas	1	
Soldadoras (<u>Completas</u> : Maquinas soldadoras, incluyendo las de alambre tubular), repuestos suficientes para estas, porta electrodos y pinzas de tierra en buenas condiciones para su utilización en la obra)	1	
Equipo de precalentamiento y oxicorte (Suficiente y funcional)	1	
Herramientas para superestructura ferroviaria: llaves y otras herramientas para abrir y cerrar las sujeciones ...	1	
Tronzadora: en buen estado así como entre 10 y 15 discos de corte	1 for 2 teams	
Consumibles		
Material para soldar: Electrodos y alambre tubular	sufficient	
Gas – Botellas de oxígeno y gas combustible: Suficiente para precalentar y cortar	sufficient	
Combustible para esmeriladora y tronzadora	sufficient	
Pedazos de riel para ejercicios de soldadura (aproximadamente 70 cm de longitud). Unn perfil que es adecuado para el soporte de fijación o el área de pruebas con durmientes (fijaciones, longitud)	6 per welder	
Pedazos de riel para ejercicios de esmerilado (Aprox. 2–3m de longitud)	2 to 3 per welder	
Pedazos de riel para ejercicios de corte por oxicorte (Aprox. 1–3m de longitud)	2 per welder	
EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL		
Ropa y accesorios: Ropa reflectante (“amarilla”) adecuada para la vía, calzado de seguridad y gafas (Transparentes para esmerilar y oscuras para soldar), careta y guantes de soldador, etc.	sufficient	

Explanation: 1 team ... 2 persons

Nota:

El tiempo del curso está estrictamente calculado. Es por ello que solicitamos brindar especial atención a una buena preparación, incluyendo equipos en perfectas condiciones. ¡Es una pena cuando valiosas horas del curso son utilizadas en la preparación y mantenimiento de los equipos o el acondicionamiento del área de trabajo! En el examen de soldador y de corte por oxicorte, la comprobación de los equipos será parte de la prueba y consecuentemente de su evaluación.

Equipos que no se encuentren en condiciones adecuadas de operación; Por ejemplo cuñas con rebabas, equipo de corte defectuoso (sellos dañados), martillos o cinceles averiados, falta de equipamientos esenciales (ej. lámpara de mano) entre otros, pueden ser motivo de reprobación del examen.

Puntualidad: ¡Se ruega que los participantes lleguen puntuales al curso!